

ICS 77.120.20
J 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 25747—2010

GB/T 25747—2010

镁合金压铸件

Magnesium alloy die castings

中华人民共和国
国家标准
镁合金压铸件
GB/T 25747—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2011年5月第一版 2011年5月第一次印刷

*

书号: 155066·1-42033 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 25747-2010

2010-12-23 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 技术要求	2
3.1 化学成分	2
3.2 力学性能	3
3.3 铸件尺寸	3
3.4 加工余量	3
3.5 表面质量	3
3.6 内部质量	3
4 质量保证	3
5 试验方法和检验规则	4
5.1 化学成分	4
5.2 力学性能	4
5.3 几何尺寸	4
5.4 表面质量	4
5.5 内部质量	4
6 交付、包装、运输和贮存	4
附录 A (资料性附录) 压铸镁合金试样的力学性能	5
附录 B (资料性附录) 线型尺寸受分型面影响时的附加量(增或减)	6
附录 C (资料性附录) 线型尺寸受模具活动部分影响时的附加量(增或减)	7
附录 D (资料性附录) 铸件形状和位置公差	8
附录 E (资料性附录) 国内外主要镁合金铸件材料代号对照	10

附录 E
(资料性附录)

国内外主要镁合金压铸件材料代号对照

表 E.1 国内外主要镁合金压铸件材料代号对照表

合金系列	GB/T 25747	ISO 16220:2005	ASTM B 94-07	JIS H 5303:2006	EN 1753-1997
MgAlSi	YM102	MgAl2Si	AS21A	MDC6	EN-MC21310
	YM103	MgAl2Si(B)	AS21B	—	—
	YM104	MgAl4Si(A)	AS41A	—	—
	YM105	MgAl4Si(B)	AS41B	MDC3B	EN-MC21320
	YM106	MgAl4Si(S)	—	—	—
MgAlMn	YM202	MgAl2Mn	—	MDC5	EN-MC21210
	YM203	MgAl5Mn	AM50A	MDC4	EN-MC21220
	YM204	MgAl6Mn(A)	AM60A	—	—
	YM205	MgAl6Mn	AM60B	MDC2B	EN-MC21230
MgAlZn	YM302	MgAl8Zn1	—	—	EN-MC21110
	YM303	MgAl9Zn1(A)	AZ91A	—	EN-MC21120
	YM304	MgAl9Zn1(B)	AZ91B	MDC1B	EN-MC21121
	YM305	MgAl9Zn1(D)	AZ91D	MDC1D	—

前 言

本标准修改采用 ASTM B 94-07《镁合金压铸件》。

本标准与 ASTM B 94-07 相比,除在标准结构上做了较大的编辑性修改外,在主要技术内容上存在如下差异:

- 未采用 ASTM B 94-07 的第 2 章引用文件,以我国的有关标准代替;
- 本标准在 ASTM B 94-07 的 12 种材料牌号的基础上,增加了 YZMgAl4Si(S)、YZMgAl2Mn、YZMgAl8Zn1 等 3 种材料牌号及其相应的化学成分和力学性能要求;删除了 YZMgAl5Sr2 和 YZMgAl6Sr2 两种材料牌号。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 和附录 E 均为资料性附录。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:隆鑫工业有限公司。

本标准参加起草单位:沈阳铸造研究所、一汽铸造有限公司、东风(十堰)有色铸件有限公司。

本标准主要起草人:张映辉、曲学良、冯本贞、邓志勇、刘海峰、杨召岭。